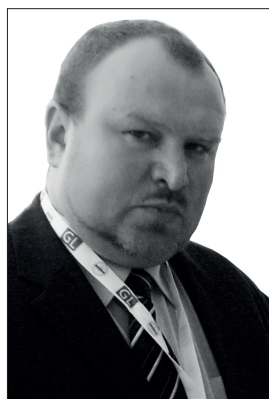


MOLYSLIP®: НОВЫЙ ОБРАЗ. СТАРЫЕ ВЫСОКИЕ СТАНДАРТЫ



Вадим Костыгов,
директор по развитию
ООО «Нордтех»
(Санкт-Петербург)

Широко применяемые по всему миру смазочные материалы Molyslip завоевали доверие специалистов не только в промышленности, но и в транспортной сфере, нефтедобыче. Специалисты особо ценят их за возможность эксплуатации в особо тяжелых условиях: при предельных температурах и в агрессивных средах. С этого года в компании начат обширный ребрендинг. На рынок выводится несколько абсолютно новых смазочных материалов, таких как, например, Molyslip Arvina XT2 для шариковых и роликовых подшипников и Molyslip TAP для нужд металлообработки, а вместе с ними проверенные временем продукты, но уже в новом формате. О проверенных годами позициях линейки Molyslip® и о долгожданных новинках мы побеседовали с директором по развитию ООО «Нордтех» — официального дистрибьютора по смазочным материалам Molyslip® в странах СНГ — Вадимом Костыговым.

— **Вадим Алексеевич, расскажите немного об истории компании и бренда Molyslip. Где чаще применяются смазочные материалы этой марки?**

— Компания Molyslip Atlantic Ltd. начала свою работу в 1930-х годах в Великобритании с выпуска анти-пригарной медной пасты Copaslip («Копаслип»). Этот продукт выпускается и сейчас, составляя примерно 50-70% от общего объема продаж. Хорошо известны и активно используются смазки и пасты с дисульфидом молибдена (MoS₂), имеющие выдающиеся противозадирные и противоизносные свойства.

В настоящее время «Молислип» входит в группу компаний Bishopdale Group – разработчика и производителя смазочных материалов под брендами Molyslip®, United Oil Products Ltd и Metalube®. Продукция поставляется более чем в 60 стран мира, головной офис находится в Манчестере, Великобритания. Смазочные материалы Molyslip относятся к премиум-сегменту благодаря своим великолепным противозадирным и высокотемпературным свойствам. Они эксплуатируются в особо тяжелых и напряженных условиях. Широко применяются по всему миру в промышленности, судоходстве, транспортной сфере и тяжелой спецтехнике, сфере не-

фтедобычи и на морских буровых платформах и даже в автогонках различных формул, хотя они и не любят об этом говорить.

— **Чем обусловлен такой долговременный и постоянный интерес к пасте «Копаслип»?**

— Copaslip® – анти-пригарная (anti-seize) паста на основе меди и бентонита, специально разработанная для защиты металлических деталей от спекания и прикипания в условиях экстремально высоких температур и давления. Она защищает металлические детали от коррозии и окисления даже в морской воде. Полусинтетическое базовое масло загущено бентонитом, усилено антиоксидантами, ингибиторами коррозии и сверхчистыми частицами меди для обеспечения сохранности резьб и деталей.

Под воздействием высокой температуры, если быть точным, то около 243 градусов, базовые нефтяные масла выгорают, а бентонитовая основа спекается с медным порошком, образуя тончайшую «прокладку» между металлическими поверхностями, не давая им прикипать. Ее рабочая температура до +1100°C.

«Копаслип» уже много десятилетий используют в ДВС при монтаже коллекторов и распылителей форсу-

Наиболее интересный и ожидаемый новый продукт — полностью синтетическая смазка Molyslip Arvina XT2 на основе полиальфаолефинов (ПАО)

Старые	2018	Основа	Температура
Новый!	Graphslip	Графит	> +1400°C
Новый!	Ferroslip	Металл	> +1400°C
Новый!	Molyslip Arvina XT2	ПАО	-50 +180°C
Molyslip GPG	Molyslip Arvina MX2	Li-Ca	-20 +140°C
Molyslip MLG	Molyslip Arvina HX2	Li-Ca + MoS ₂	-20 +140°C
Molyslip MLC	Molyslip Arvina XT2	ПАО	-50 +180°C
Molyslip MBG	Molyslip Arvina MB2	Бентонит + MoS ₂	-20 +200°C
Molyslip EHT	Molyslip Arvina EH2	Бентонит + MoS ₂	-20 +250°C
Molyslip FMG	Molyslip Arvina FM2	Пищевой доп. H1	-20 +200°C
Molyslip OGL	Molyslip Arvina OG0	Бентонит + MoS ₂	-20 +200°C
Molyslip OGL	Molyslip Arvina OG2	Бентонит + MoS ₂	-20 +200°C
Molyslip MWRL	Molyslip WRL-C5	MoS ₂	-30+130
Molyslip MWRL	Molyslip WRL-S20	Псевдопластик	-50+130
Molyslip MWRL	Molyslip WRL E40	Биоразлагаемая	-40+130
Новый!	Molyslip TAP	Металлообработка	

Таб. 1. Соответствие старых и новых смазок Molyslip®

Материалы для металлообработки Molyslip MWF, MCC, MSO можно использовать в небольших цехах и мастерских, на станках, не имеющих системы подачи СОЖ.

нок, в тормозных системах автомобилей и даже при сборке буровых и обсадных труб на буровых вышках. Пасту используют в любом соединении, которое необходимо будет рано или поздно разобрать. Время ТО и регламентного обслуживания значительно сокращается за счет легкого демонтажа без поломок и травм. Не потерял своей актуальности этот продукт и в наше время.

— С классикой все понятно. Какие новинки появились у компании в последнее время?

— Начиная с 2018 года «Молислип» проводит глобальный ребрендинг продукции: уже изменен дизайн упаковки, вводится широкий спектр новых современных материалов, часть продукции снимается с производства. Чтобы не путать наших клиентов, мы составили таблицу соответствия старых и новых смазок (см. таб. 1).

Наиболее интересный и ожидаемый новый продукт — полностью синтетическая смазка Molyslip Arvina XT2, разработанная для шариковых и роликовых подшипников, эксплуатируемых при экстремально высоких и/или низких температурах. Основой смазки является полностью синтетическое масло низкой вязкости на основе полиальфаолефинов (ПАО). Загуститель на основе литиевого комплекса и комплекса антиокислителей. Крайне низкая температура загустевания базового масла позволяет использовать ARVINA XT2 при предельно низких температурах до -50°C , что весьма актуально зимой в российских условиях. Эта смазка имеет превосходные смазочные и нагрузочные свойства, защищая подшипники от преждевременного износа и разрушения.

Низкая вязкость синтетического базового масла обеспечивает ARVINA XT2 отличные высокоскоростные качества, фактор скорости DmN свыше 700 000. Смазка стабильно работает в шариковых и роликовых подшипниках качения в диапазоне температур от -50°C до $+150^{\circ}\text{C}$ постоянно и $+180^{\circ}\text{C}$ кратковременно. Особенно приятной на фоне выдающихся свойств выглядит весьма разумная, по сравнению с аналогами, цена смазки.

— Что еще интересного можно обнаружить в линейке новинок?

— Касательно традиционных минеральных подшипниковых смазок, в новой линейке Molyslip ARVINA компания перешла с использования литиевых загустителей на литиево-кальциевый комплекс, имеющий более высокие несущие и антиокислительные свойства. Повышенную износостойкость традиционно обеспечивает высокий процент дисульфида молибдена.

— Какие-то изменения затронули популярную линейку продукции Molyslip для металлообработки?

— «Молислип» уже много лет выпускает хорошо известные и популярные материалы для металлообработки Molyslip MWF, MCC, MSO. Это масло, паста и эмульсия для металлообработки с дисульфидом молибдена, значительно улучшающие скорость резания, чистоту обработки и снижающие износ режущего инструмента. Особо ценится заказчиками удобная фасовка и возможность наносить эти материалы непосредственно на сверло, метчик, резец или обрабатываемую деталь, что позволяет использовать эти материалы в небольших цехах и мастерских, на станках, не имеющих системы подачи СОЖ. Применение этих материалов дает возможность эффективно обрабатывать титан, твердые сплавы, а также мягкие и вязкие нержавеющие стали.

Вместе с классическими материалами с 2018 года запущена линейка особо производительных материалов Molyslip TAP в виде масла в удобной масленке 350 мл, густой пасты и аэрозоля. Режущие свойства TAP на 20-40% выше традиционных материалов. Серьезные усилия приложены для улучшения экологичности, новые продукты не содержат хлоринов, TAP Aqua изготовлен на водной основе.

— Как насчет других отраслей? Для них есть что-то новенькое?

— Запущена новая линейка тропических смазок Molyslip WRL, как традиционных с дисульфидом молибдена, так и современных с загус-

тителем на основе «псевдопластика». Классические «ньютоновские» жидкости имеют постоянную вязкость во всем диапазоне нагрузок. В отличие от них «псевдопластики» при повышении нагрузки критично снижают вязкость и, разжижаясь, пропитываются глубоко в пряди троса, обеспечивая максимальную защиту от смывания морской водой или дождем. Смазки содержат пакет консервирующих присадок, защищающих трос от коррозии даже при погружении в соленую воду, имеют высокую адгезию к поверхности и увеличенный межсмазочный интервал.

Также представляют интерес новые экологичные биоразлагаемые смазки для стальных тросов, на возобновляемом биомасле, такие как Molyslip WRL E40, не смывающиеся и не оставляющие нефтяных пятен даже при погружении в соленую воду. Эти смазки соответствуют самым жестким европейским и американским экологическим требованиям, в том числе для морских судов и буровых платформ.

— Каким образом осуществляется продвижение на рынок смазочных материалов Molyslip?

— ООО «Нордтех» — официальный и эксклюзивный дистрибьютор Molyslip в России, Белоруссии и Казахстане. В соответствии с политикой производителя на один регион назначается один дилер, которому передаются все запросы на этой территории. Региональный дилер ближе к клиенту, это позволяет улучшить работу с заказчиком, зная его потребности. Более оперативно и точно осуществлять поставки смазочных материалов. Сейчас у нас около 30 дилеров в областных и краевых центрах России, по одному в Белоруссии и Казахстане. Помимо европейской России, активно работают дилеры в Красноярске, Новосибирске, Екатеринбурге и Челябинске.

— Какие еще направления деятельности поддерживает компания «Нордтех»?

— Компания «Нордтех» поставляет не только смазочные материалы. Также мы предлагаем смазоч-

ное оборудование: пресс-масленки и смазочные прессы Umeta, одноточечные лубрикаторы perma-tec, немецкие системы централизованной смазки BEKA. Отдел уплотнительных материалов поставляет отличные безасбестовые сальниковые набивки AVKO, Болгария, а также безасбестовый паронит и тефлоновые уплотнители. Всегда в наличии металлополимеры и техническая химия WEICON, LOCTITE, DIAMANT. Также мы являемся одним из немногих поставщиков специальных ламп и редких предохранителей.

— Может, вам в завершение беседы хотелось бы что-то добавить к сказанному?

— Хотелось бы поблагодарить наших читателей за проявленный к теме интерес! Пожалуй, напомним, что мы приглашаем к сотрудничеству региональных дилеров в областных и краевых центрах. Все наши существующие дилеры во всех регионах всегда рады новым партнерам, обращайтесь, поработаем вместе! ⚙

Новый образ, новый сайт, старые высокие стандарты

ПУТЬ К ЛИДЕРСТВУ В ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЯХ СМАЗКИ



MOLYSLIP®

Molyslip®
независимый производитель,
расположенный
в Великобритании,
и экспортирующий
специальные смазочные
материалы
более чем в 60 стран
по всему миру.

www.molyslip.co.uk

- **COPASLIP™** антипригарная паста на основе полусинтетики, меди и бентонита. До +1100 °C
- **Molyslip ARVINA XT2** синтетическая смазка на ПАО для подшипников, работающих при экстремальных температурах. От -50 до +180 °C
- **Molyslip MWF, MCC, MSO** - масло, паста и эмульсия с MoS2 для металлообработки

ПРЕВОСХОДНЫЕ СМАЗКИ ДЛЯ ПРЕВОСХОДНОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ



Нордтех

Эксклюзивный дистрибьютор в России, Белоруссии и Казахстане -
ООО "Нордтех"
198035 г.Санкт-Петербург наб. Екатеринбургской. 29/31.
Тел.: (812)600-75-73, 600-17-76
www.nordtech.ru

MADE IN BRITAIN